

VISIOBOX

Inspector por visión artificial para el control de solapas de cajas de cartón.

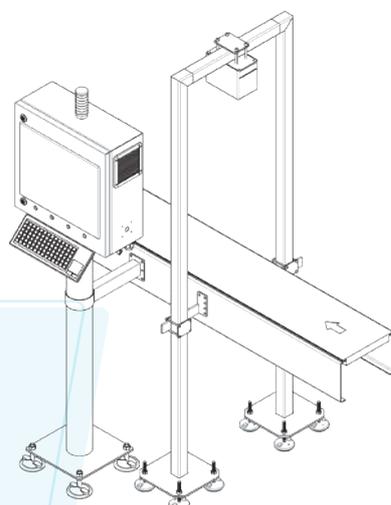


- ✓ Sistema silencioso.
- ✓ Fácil instalación sobre transportador ya existente.
- ✓ Diseño compacto y robusto.
- ✓ Mantenimiento preventivo mínimo.
- ✓ Sistema de larga vida y rápida amortización.
- ✓ Limpieza con chorro de agua para líneas con goteo de contenido lácteo o pegajoso (MS Serie V).
- ✓ Cambio de formato intuitivo.
- ✓ Compatible con sistemas de inspección de otros fabricantes.
- ✓ Estrategias configurables de división.

DESCRIPCIÓN

El VisioBox es un sistema llaves en mano, instalado antes del sistema de paletizado, para el control por visión artificial de solapas levantadas y/o una mala orientación de la caja de cartón.

- 1 cámara CCD B/N 1.3 mega píxeles.
- Entorno Windows-sistema intuitivo y simple.
- Fácil configuración de formatos.
- Pantalla táctil de 17".
- Producción de alto rendimiento, multi formato.
- El sistema gestiona señales E / S de rechazo, codificador, etc.
- Controlado en externo via LAN o VPN.
- Control remoto (Ethernet o módem).
- Asistencia técnica online E2M.
- Recinto en acero inoxidable IP65.
- Encoder para la detección de la posición del envase.



ORIENTING | INSPECTING | REJECTING

ANY KIND OF EMPTY OR FULL BOTTLES AND CONTAINERS



REPRESENTANTE EXCLUSIVO
CENTRO AMÉRICA Y
SUR AMÉRICA

CONTÁCTANOS
comercial@tec-sas.co

+57 305 3582306
+57 320 646 6667

VISIOBOX

Inspector por visión artificial para el control de solapas de cajas de cartón.



VELOCIDAD
10.800 ENV/H

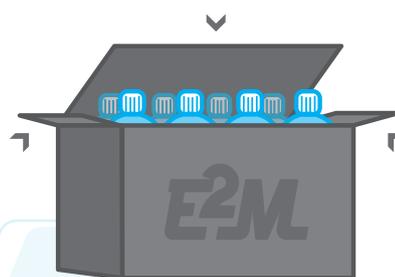
GAP
150 [mm]

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad máx. de procesado, (u/h): Hasta 10.000 dependiendo de los análisis.
- Número de máx. de programas (formatos): Infinitos, solo depende de la memoria del PC.
- Número máx. análisis (ventanas): Infinitos, solo depende de la memoria del PC y la producción.
- Carcasa de 200 mm x 200 mm x 200 mm fijado al suelo con un pie.
- Dentro de la carcasa se ubica el sensor 3D con su soporte de regulación micrométrica.
- Fácil montaje, sin necesidad de modificaciones.
- Caja de acero inoxidable pulido satinado de 400 x 400 x 200mm.
- Pie en el suelo y orientable hacia el operario.
- Baliza de 3 colores para indicación de estados y alarmas.

VERSIONES/OPCIONALES

- 1) VISIOBOX – V : Utiliza una cámara azimutal de B&N o color para inspeccionar la caja y/o su contenido con luz visible. Puede incluir cámaras adicionales laterales para la inspección de logotipos y etiquetas, defectos. Es adecuado para cualquier tipo de envase y es capaz de verificar tamaño, color, orientación, presencia/ausencia de envases y tapones, formato de caja, etc.
- 2) VISIOBOX – T : Utiliza una cámara TOF (Time Of Flight) con iluminación infrarroja NIR (Near Infra-Red) incorporada. Este tipo de sensor, además de realizar una captura de imagen, es capaz de realizar medidas de altura a través del tiempo de propagación de la luz, obteniéndose así un modelo 3D de la caja con los envases. Es adecuado para comprobar la presencia o ausencia de envases de plástico, o de envases de cualquier tipo con tapón. Verifica que las alturas de los envases estén en el rango requerido.
- 3) VISIOBOX – S : Utiliza un escáner que proyecta un haz láser sobre la caja en movimiento, obteniéndose un modelo 3D del conjunto. Disponible en dos modelos, estándar y low cost, dependiendo de la resolución requerida. Es adecuado para envases de plástico o con tapón en líneas de alta velocidad. Incluye todas las prestaciones de VISIOBOX-T. La versión estándar incluye cámara lineal de B&N.



TEC S.A.S adapta sus soluciones para dar respuestas a las necesidades específicas de cada cliente.

Especificaciones técnicas actualizadas en la página web.



Contáctanos :

+57 305 3582306

+57 320 646 6667

comercial@tec-sas.co

www.tec-sas.co