

VISIOCRATES

Inspección de cajas de botellas consignadas.

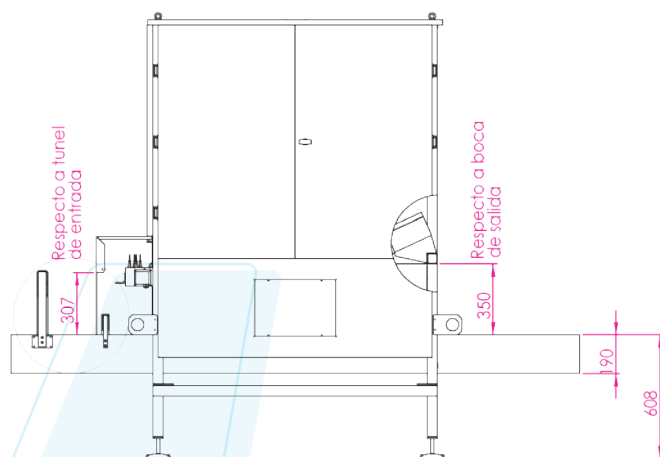
- ✓ Fácil instalación sobre transportador ya existente.
- ✓ Diseño robusto, compacto y resistente.
- ✓ No requiere mantenimiento.
- ✓ Sistema de larga vida y rápida amortización.
- ✓ Interface de utilización intuitiva.
- ✓ Cambios de formato y de producto fáciles y rápidos.
- ✓ Conjunto de parámetros y tolerancias admitidas para cada formato.
- ✓ Control remoto vía internet y telediagnóstico.
- ✓ Estadísticas de producción en tiempo real.
- ✓ Gestión de señales de rechazo.

DESCRIPCIÓN

El VISIOCRATES es un inspector de caja de botellas consignadas vacías antes del desencaje, ideal para controlar el logotipo imprimido sobre una caja y su contenido.

CARACTERÍSTICAS

- 1 cámara CMOS B/N 1,3 Mp.
- Sistema de iluminación especial LED en modo flash para alargar la vida de la maquina.
- Recinto de acero inoxidable IP67 para las cámaras.
- Procesador INTEL de última generación.
- Pantalla táctil TFT de 17".
- Sistema informático e interfaz basados en Windows 10.
- 2xUSB, 1xEthernet.
- Control de posición de la caja por sensor y encoder.



ORIENTING | INSPECTING | REJECTING
ANY KIND OF EMPTY OR FULL BOTTLES AND CONTAINERS



REPRESENTANTE EXCLUSIVO
CENTRO AMÉRICA Y
SUR AMÉRICA

CONTÁCTANOS
comercial@tec-sas.co



+57 305 3582306



+57 320 646 6667

VISIOCRATES

Inspección de cajas de botellas consignadas.



VELOCIDAD
10.800 ENV/H



GAP
 $\frac{1}{2} \cdot \emptyset$



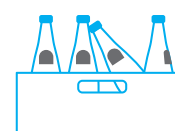
PRECISIÓN
0,1 [mm]

CAMPOS DE APLICACIÓN

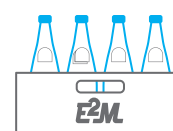
- Permite determinar si las botellas deben ser desencajadas o no, el tipo de botella y el reparto de las cajas por tipos.
- Permite distinguir las botellas por su altura, formato y color.
- Distingue las botellas de vidrio y de PET.
- Detecta las botellas caídas o giradas.
- Permite distinguir los cuerpos extraños dentro de las cajas.
- Permite controlar la presencia del tapón de la botella.
- Reconoce el color y el logotipo de la caja.
- Es aplicable tanto para el control de cajas llenas de botellas después del llenado y del taponado y encajado.



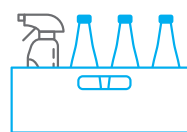
Reconocimiento de color y logo de la caja



Detección de botellas tumbadas o giradas



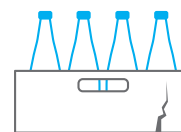
Doble etiqueta



Diferenciación entre botellas de vidrio y PET



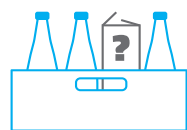
Detección de botellas por altura, formato y color



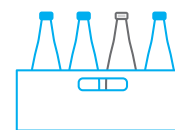
Integridad de la caja

PARTES DEL INSPECTOR

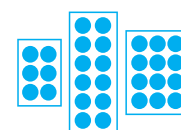
Se compone de una cámara con su propio sistema de iluminación y su soporte asociado. La sala de exploración donde se coloca la cámara, la iluminación y las conexiones, son sostenidas por cuatro columnas fijadas al suelo. Si no se prevén grandes diferencias de dimensiones entre los formatos de las cajas, la inspección de la caja será fija ajustándose la altura. Gracias a una pantalla táctil TFT a color de 17" podemos planificar y definir la precisión con la cual deseamos inspeccionar los diferentes aspectos.



Detección de cuerpos extraños dentro de las cajas



Control presencia de tapón



Agrupaciones de 6 (2x3) y 12 (2x6 o 3x4)

TÉCNICAS UTILIZADAS

Estrategia: El equipo es capaz de inspeccionar la presencia de todas las botellas en las cajas. La cámara está colocada perpendicularmente en la dirección de la caja, puede entonces analizar la imagen capturada por la caja entera sobre el embalaje.

TEC S.A.S adapta sus soluciones para dar respuestas a las necesidades específicas de cada cliente.

Especificaciones técnicas actualizadas en la página web.



Contáctanos :
☎ +57 305 3582306
☎ +57 320 646 6667
✉ comercial@tec-sas.co
🌐 www.tec-sas.co